

hamme.com.tr

 **hamme**
POWER ON METAL



TARİHÇE / HISTORY

Firmamız; 2010 yılında sektörden gelen ekibimizin gözlemleri ve deneyimleriyle şerit testere tezgahları, boru bükme makineleri ve hızlı kesim elmas uçlu daire testere tezgahlarının seri üretimlerini faaliyet alanı olarak belirlemiştir. Her biri kendi alanında deneyimli tasarım ve kalite mühendisleriyle, beş yıllık ar-ge çalışmaları sayesinde alışlagelmişin dışında bir ürün yelpazesi oluşturmuştur.

Temel gücünü müşterileri ile arasındaki dayanışmadan alan şirketimiz, yakın gelecekte, geliştireceği yenilikçi, verimli, kaliteli, yüksek kapasiteli ve çevre dostu makineleri ile yurtiçi ve yurtdışı pazarlarda tüm profesyonellerin tercihi olacaktır.

Hamme Makine A.Ş. (Hamme Machinery Inc.) started out its life in the sector in 2010. Our company operates in the mass production of band saw machines, pipe bending machines and circular saw machine with the experience and observations of our team which got together from the sector. With the experienced design and quality engineers and lasting five years R&D studies, an extraordinary product range has been created. Our company manufactures band saw machines and pipe bending machines. Our company takes its power from its cooperation with its customers, and in the near future, will be the top choice of the professionals with the innovative, quality, high capacity and environmentally friendly machines that it will develop.

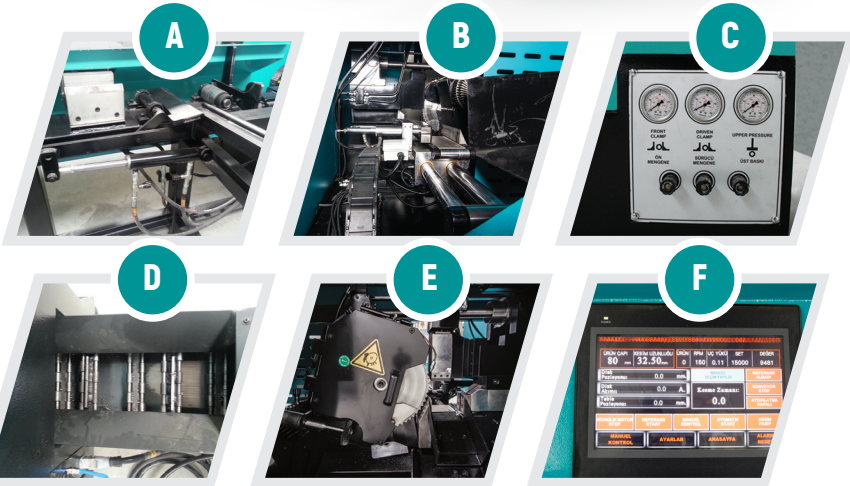


HAKKIMIZDA / ABOUT US

Hamme; orjinallik, farklılık, değişiklik ve yenilikleri hayata geçirmek için emek harcar. Belirlemiş olduğumuz şirket politikalarımız çerçevesinde zihin sınırlamalarını aşan, kendine güvenen, azmi ve çabasını yitirmemiş arkadaşlarımızla fikirler, ürüne ve hizmete dönüşür. Gelişme ve ilerlemenin hızlı ve sürekli olduğu dünyamızda gündemi takip edebilmek, yaşama ayak uydurup yerimizi koruyabilmek ve hep daha ileriye hedefleyerek çaba, emek, bilgi, cesaretimizle bizde varız.

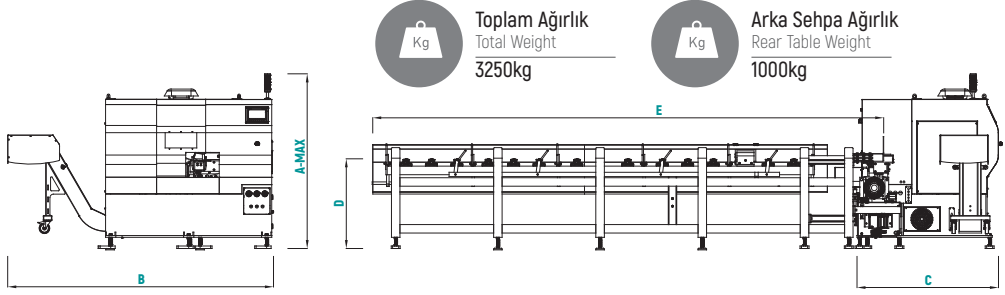
Hamme endeavors to create distinction, change and innovation. Within the scope of the company policies, and with the help of our self-confident, determined and exertive teammates, ideas turn into products and services that transcend the limits of mind. We claim our place with our effort, labor, know-how and courage to follow the newest trends, to keep pace with the life and to ever aim the higher in a world where improvement and development is continuous.

Tam Otomatik Hızlı Kesim Elmas Uçlu Daire Testere Fully Automatic Fast Cut Diamond Tipped Circular Saw



- A** Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran
10 inch Easy operation touch screen control panel
- B** PLC kontrol ünitesi
PLC control unit
- C** Kesim yapılacak malzemeye göre devir ve ilerleme hızı
Revolution and feed rate according to the material to be cut
- D** Hidrolik mengene hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic clamp hydraulic top pressure system
- E** Hidrolik malzeme transfer sistemi
Hydraulic material transfer system
- F** Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi
Material handling system with servo motor and ball screw
- G** Voltaj dengesizliği kontrol sistemi
Voltage unbalance control system
- H** Servo motor ve vidalı mil ile testere yaklaşma sistemi
Saw approach system with servo motor and ball screw
- I** Hidro motorlu otomatik talaş fırçası
Automatic chip brush with hydro motor
- J** Otomatik hava beslemeli yağlı daire testere soğutma sistemi
Automatic air fed oiled circular saw cooling system
- K** Otomatik zincirli talaş konveyörü
Automatic chain chip conveyor
- L** Otomatik magazinli malzeme besleme sehpası (parçalı)
Material feeding table with automatic magazine (part)
- M** Hava basınç düşüklüğü kontrol sistemi
Air pressure drop control system
- N** Mengene basınçlarını ayarlama paneli
Vise pressure adjustment panel

Teknik Özellikler / Technical Features



Toplam Ağırlık
Total Weight
3250kg



Arka Sehpa Ağırlık
Rear Table Weight
1000kg

A 2300 mm **B** 3000 mm **C** 1600 mm **D** 1050 mm **E** 6000 mm

Motorlar Engines



Ana Motor
Main Motor
7.5kW - 1500dk



Testere Servo Motor
Saw Servo Motor
2kW - 3000dk



Hidrolik Yağ Motor
Hydraulic Oil Motor
3kW - 1500dk



Malzeme Besleme Servo Motor
Material Feeding Servo Motor
1,5kW - 3000dk



Konveyör Motoru
Conveyor Motor
0,25kW - 1500dk

Daire Test. Circle Saw



Testere Hızı
Saw Speed
30m-130dk



TCT Daire Testere
Tct Circular Saw
Ø285*T2,0*1,75 t mm

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
14,25kW



Frekans
Frequency
50Hz

Özellikler Features



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
100lt



Disk Soğutma Ünitesi
Blade Cooling Unit
4lt



Kızak Yağlama Ünitesi
Guide Lubrication Unit
2lt



Kabin Havalandırma
Cabin Ventilation
220V



Minimum Hava İhtiyacı
Minimum Air Needed
6bar

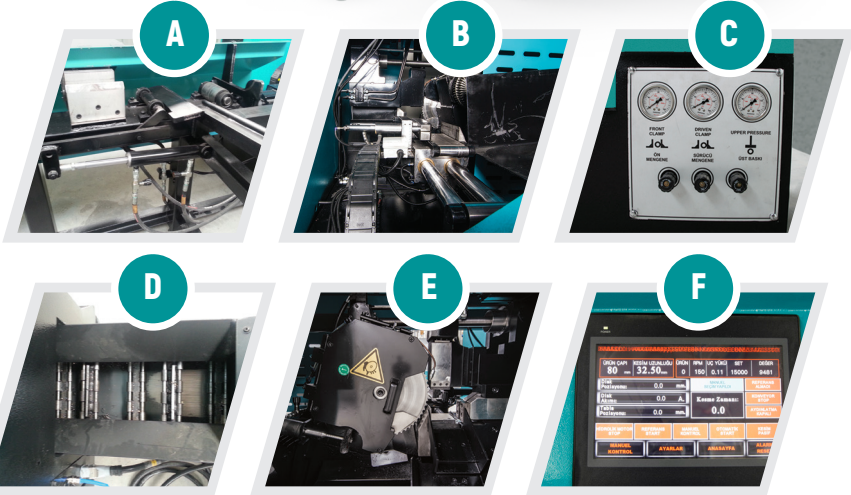


Talaş Fırçası
Chip Brush
Hydro Motor
Hydro Motor

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

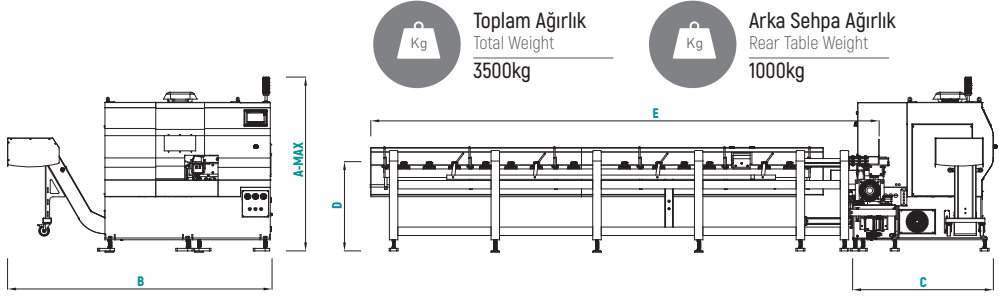
Uç Kesim Uz. End Cut Length	Min. Sürme Uz. Min. Sliding Length	Max. Sürme Uz. Max. Sliding Length	Tekli Kesim Fire Single Cut Fire	90° Yuvarlak Malzeme Round Material	Kare Malzeme Square Material
10 mm	10 mm	Opsiyonel 3000 mm	100 mm	15-60 mm	15-50 mm

Tam Otomatik Hızlı Kesim Elmas Uçlu Daire Testere
Fully Automatic Fast Cut Diamond Tipped Circular Saw



- | | |
|--|---|
| <p>A Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran
10 inch Easy operation touch screen control panel</p> <p>B PLC kontrol ünitesi
PLC control unit</p> <p>C Kesim yapılacak malzemeye göre devir ve ilerleme hızı
Revolution and feed rate according to the material to be cut</p> <p>D Hidrolik mengene hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic clamp hydraulic top pressure system</p> <p>E Hidrolik malzeme transfer sistemi
Hydraulic material transfer system</p> <p>F Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi
Material handling system with servo motor and ball screw</p> <p>G Voltaj dengesizliği kontrol sistemi
Voltage unbalance control system</p> | <p>H Servo motor ve vidalı mil ile testere yaklaşma sistemi
Saw approach system with servo motor and ball screw</p> <p>I Hidro motorlu otomatik talaş fırçası
Automatic chip brush with hydro motor</p> <p>J Otomatik hava beslemeli yağlı daire testere soğutma sistemi
Automatic air fed oiled circular saw cooling system</p> <p>K Otomatik zincirli talaş konveyörü
Automatic chain chip conveyor</p> <p>L Otomatik magazinli malzeme besleme sehpası (parçalı)
Material feeding table with automatic magazine (part)</p> <p>M Hava basınç düşüklüğü kontrol sistemi
Air pressure drop control system</p> <p>N Mengene basınçlarını ayarlama paneli
Vise pressure adjustment panel</p> |
|--|---|

Teknik Özellikler / Technical Features



Toplam Ağırlık
Total Weight
3500kg



Arka Sehpa Ağırlık
Rear Table Weight
1000kg

A	2100 mm	B	3150 mm	C	1600 mm	D	1050 mm	E	6000 mm
----------	---------	----------	---------	----------	---------	----------	---------	----------	---------

Motorlar Engines



Ana Motor
Main Motor
11 kW - 1500 dk / 15 HP



Testere Servo Motor
Saw Servo Motor
2 kW - 3000 dk



Hidrolik Yağ Motor
Hydraulic Oil Motor
3 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Servo Motor
Material Feeding Servo Motor
1,5 kW - 3000 dk



Konveyör Motor
Conveyor Motor
0,37 kW - 1500 dk

Daire Testi Circle Saw



Testere Hızı
Saw Speed
30-130 dev/dk



TCT Daire Testere
Tct Circular Saw
Ø360 x T2,6 x 2,25t mm

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
17,75 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Özellikler Features



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
100 lt



Disk Soğutma Ünitesi
Blade Cooling Unit
4lt



Kızak Yağlama Ünitesi
Guide Lubrication Unit
2lt



Kabin Havalandırma
Cabin Ventilation



Minimum Hava İhtiyacı
Minimum Air Needed
6 bar

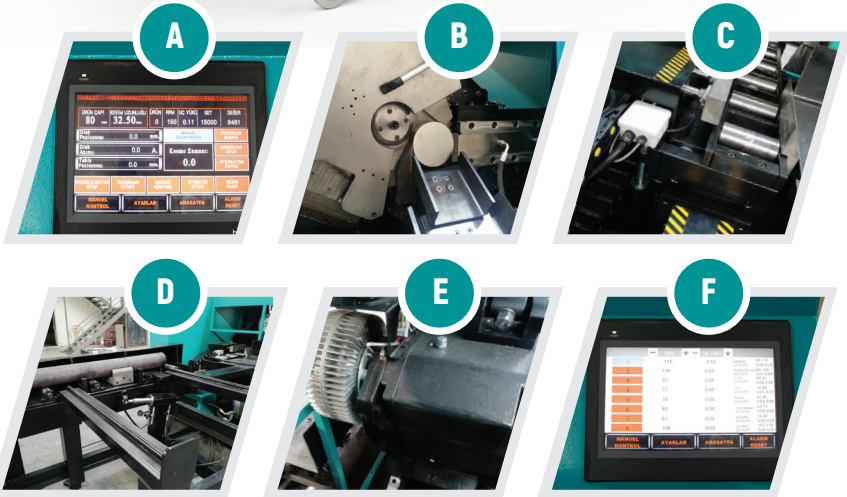


Talaş Fırçası
Chip Brush
Hidro Motor
Hydro Motor

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

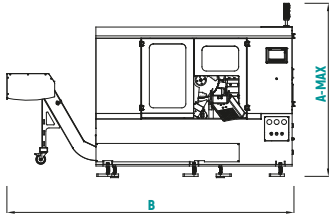
Uç Kesim Uz. End Cut Length	Min. Sürme Uz. Min. Sliding Length	Max. Sürme Uz. Max. Sliding Length	Tekli Kesim Fire Single Cut Wastage	90° Yuvarlak Malzeme Round Material	Kare Malzeme Square Material
10 mm	10 mm	3000 mm	100 mm	15-100 mm	15-60 mm

Tam Otomatik Hızlı Kesim Elmas Uçlu Daire Testere Fully Automatic Fast Cut Diamond Tipped Circular Saw



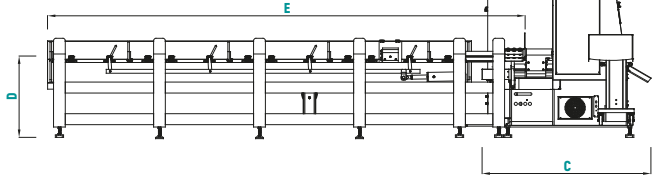
- A** Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran
10 inch Easy operation touch screen control panel
- B** PLC kontrol ünitesi
PLC control unit
- C** Kesim yapılacak malzemeye göre devir ve ilerleme hızı
Revolution and feed rate according to the material to be cut
- D** Hidrolik mengene hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic clamp hydraulic top pressure system
- E** Hidrolik malzeme transfer sistemi
Hydraulic material transfer system
- F** Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi
Material handling system with servo motor and ball screw
- G** Voltaj dengesizliği kontrol sistemi
Voltage unbalance control system
- H** Servo motor ve vidalı mil ile testere yaklaşma sistemi
Saw approach system with servo motor and ball screw
- I** Hidro motorlu otomatik talaş fırçası
Automatic chip brush with hydro motor
- J** Otomatik hava beslemeli yağlı daire testere soğutma sistemi
Automatic air fed oiled circular saw cooling system
- K** Otomatik zincirli talaş konveyörü
Automatic chain chip conveyor
- L** Otomatik magazinli malzeme besleme sehpası (parçalı)
Material feeding table with automatic magazine (part)
- M** Hava basınç düşüklüğü kontrol sistemi
Air pressure drop control system
- N** Mengene basınçlarını ayarlama paneli
Vise pressure adjustment panel

Teknik Özellikler / Technical Features



Toplam Ağırlık
Total Weight
7000kg

Yükleme Sehpa Ağırlık
Loading Table Weight
1600kg



A 2200 mm

B 3660 mm

C 2150 mm

D 1050 mm

E 6000 mm

Motorlar Engines



Ana Motor
Main Motor
15 kW - 1500 dk



Testere Servo Motor
Saw Servo Motor
2,5 kW - 3000 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
5,5 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Servo Motor
Material Feeding Servo Motor
2 kW - 3000 dk



Konveyör Motor
Conveyor Motor
0,37 kW - 1500 dk

Daire Testi Circle Saw



Testere Hızı
Saw Speed
30-130 dev/dk



Tct Daire Testere
Tct Circular Saw
Ø460 x T2,7 x 2,25t mm

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
25,75kW



Frekans
Frequency
50Hz

Özellikler Features



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
100 lt



Disk Soğutma Ünitesi
Blade Cooling Unit
4 lt



Kızak Yağlama Ünitesi
Guide Lubrication Unit
2 lt



Kabin Havalandırma
Cabin Ventilation



Min. Hava İhtiyacı
Min. Air Needed
6 bar

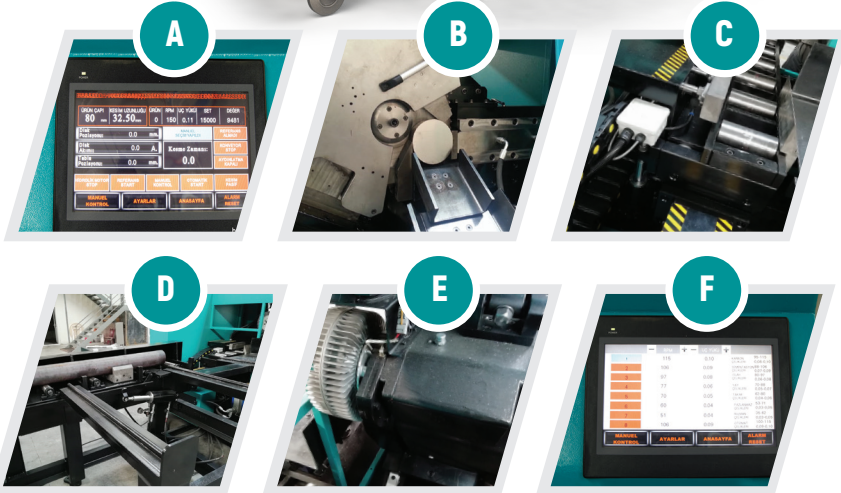


Talaş Fırçası
Chip Brush
Hidro Motor
Hydro Motor

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

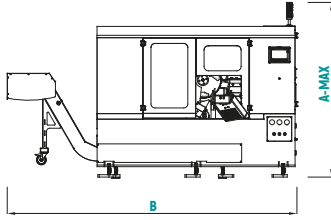
Uç Kesim Uz. End Cut Length	Min. Sürme Uz. Min. Sliding Length	Max. Sürme Uz. Max. Sliding Length	Tekli Kesim Fire Single Cut Wastage	90° Yuvarlak Malzeme Round Material	Kare Malzeme Square Material
10 mm	10 mm	3000 mm	110 mm	35-150 mm	30-100 mm

Tam Otomatik Hızlı Kesim Elmas Uçlu Daire Testere Fully Automatic Fast Cut Diamond Tipped Circular Saw



- A** Kolay kullanım dokunmatik 10 inch ekran
10 inch Easy operation touch screen control panel
- B** PLC kontrol ünitesi
PLC control unit
- C** Kesim yapılacak malzemeye göre devir ve ilerleme hızı
Revolution and feed rate according to the material to be cut
- D** Hidrolik mengene hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic clamp hydraulic top pressure system
- E** Hidrolik malzeme transfer sistemi
Hydraulic material transfer system
- F** Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi
Material handling system with servo motor and ball screw
- G** Voltaj dengesizliği kontrol sistemi
Voltage unbalance control system
- H** Servo motor ve vidalı mil ile testere yaklaşma sistemi
Saw approach system with servo motor and ball screw
- I** Hidro motorlu otomatik talaş fırçası
Automatic chip brush with hydro motor
- J** Otomatik hava beslemeli yağlı daire testere soğutma sistemi
Automatic air fed oiled circular saw cooling system
- K** Otomatik zincirli talaş konveyörü
Automatic chain chip conveyor
- L** Otomatik magazinli malzeme besleme sehpası (parçalı)
Material feeding table with automatic magazine (part)
- M** Hava basınç düşüklüğü kontrol sistemi
Air pressure drop control system
- N** Mengene basınçlarını ayarlama paneli
Vise pressure adjustment panel

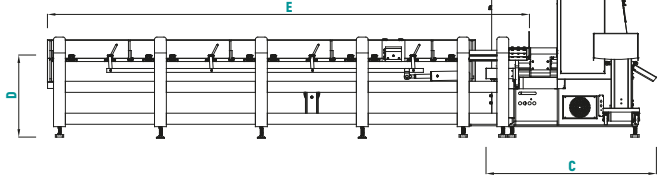
Teknik Özellikler / Technical Features



Toplam Ağırlık
Total Weight
7500 kg



Yükleme Sehpa Ağırlık
Loading Table Weight
2200 kg



A 2200 mm

B 3660 mm

C 2150 mm

D 1070 mm

E 6000 mm

Motorlar Engines



Ana Motor
Main Motor
22 kW - 1500 dk



Testere Servo Motor
Saw Servo Motor
2,5 kW - 3000 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
5,5 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Servo Motor
Material Feeding Servo Motor
2 kW - 3000 dk



Konveyör Motor
Conveyor Motor
0,37 kW - 1500 dk

Daire Test. Circle Saw



Testere Hızı
Saw Speed
30-130 dev/dk



TCT Daire Testere
TCT Circular Saw
Ø600 x T3,2 x 2,7t mm

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
32,37 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Özellikler Features



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
125 lt



Disk Soğutma Ünitesi
Blade Cooling Unit
4 lt



Kızak Yağlama Ünitesi
Guide Lubrication Unit
2 lt



Kabin Havalandırma
Cabin Ventilation



Min. Hava İhtiyacı
Min. Air Needed
6 bar



Talaş Fırçası
Chip Brush
Hidro Motor
Hydro Motor

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

Uç Kesim Uz. End Cut Length	Min. Sürme Uz. Min. Sliding Length	Max. Sürme Uz. Max. Sliding Length	Tekli Kesim Fire Single Cut Wastage	● 90° Yuvarlak Malzeme Round Material	■ Kare Malzeme Square Material
10 mm	10 mm	3000 mm	110 mm	90-220 mm	90-150 mm

Mafsallı Şerit Testere Yarı Otomatik Articulated Band Saw Semi Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertör)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Mengeneden açılı kesim
Angle cut from vise

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the Vise Pressure from the Control Panel

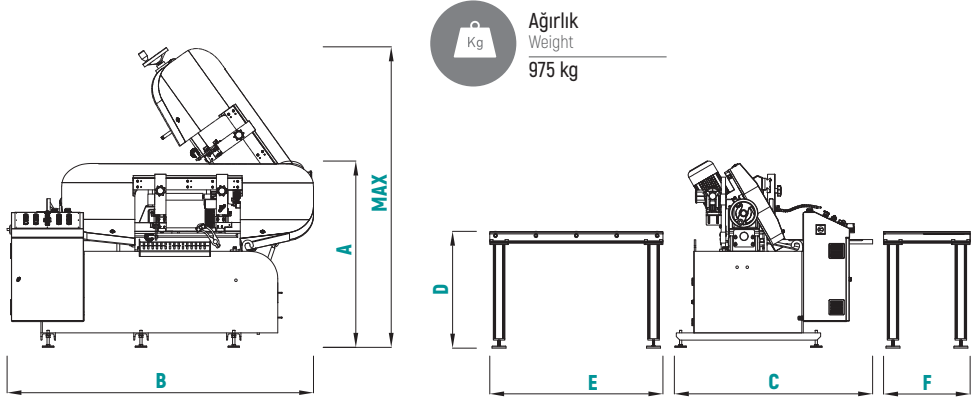
Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

Kolay temizlenebilen su haznesi
Easy to clean water tank

Talaş kovası
Chip bucket

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpası
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpası
600 mm 2 balls mobile material table

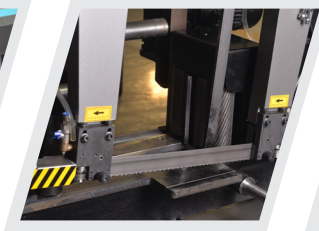
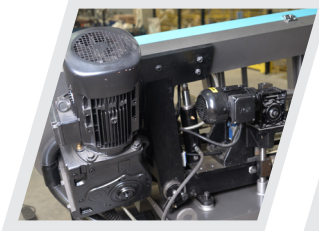


A	1300 mm	B	2150 mm	C	1375 mm	D	750 mm	E	1200mm	F	600mm	MAX	2100 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	--------	---	-------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 2,2 kW - 1500 dk		Malzeme Besleme Motoru Material Feeding Motor Manuel		
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 0,37 kW - 1500 dk		Soğutma Sıvısı Motoru Cooling Liquid Motor 0,09 kW - 3000 dk		
Mengene Clamp		Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 0 - 310 mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 140 mm		Malzeme Sürme Uz. Material Feeding Length ∞ Sonsuz/Endless
	Şerit Blade		Kesme Hızı Cutting Speed 10 - 100 m/dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 27 x 0,90 x 3660 mm	
Elektrik Electricity			Volt / Faz Sayısı Volt / Number Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 2,66 kW	
	Depo Warehouse		Hidrolik Yağ Ünitesi Hydraulic Oil Unit 14 lt		Soğutma Sıvısı Cooling Liquid 36 lt	

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity						
		280 mm		120 mm		
		235x235 mm		120x120 mm		
		235x300 mm		120x160 mm		
		235x300 mm				

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Articulated Band Saw Fully Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Makaralı sürücü,dayamalı sistem
Roller drive,suspension still system

PLC kontrol ünitesi,tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpaı
1200 mm 5 balls mobile material table

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

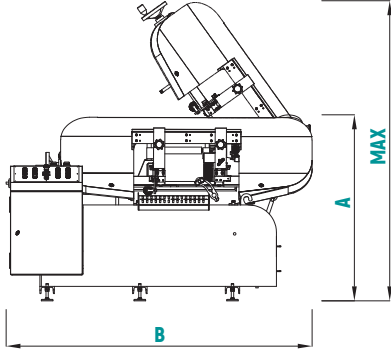
Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

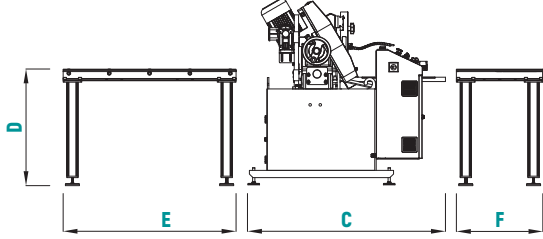
Talaş kovası
Chip bucket

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpaı
600 mm 2 balls mobile material table

Teknik Özellikler / Technical Features



Ağırlık
Weight
975 kg



A	1300 mm	B	2150 mm	C	1375 mm	D	750 mm	E	1200 mm	F	600 mm	MAX	2100 mm
----------	---------	----------	---------	----------	---------	----------	--------	----------	---------	----------	--------	------------	---------

Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
2,2 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
0,37 kW - 1500 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 310 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
140 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
10 - 100 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
27 x 0,90 x 3660 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
3,03kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
36lt

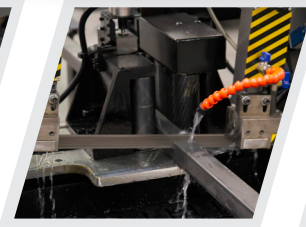
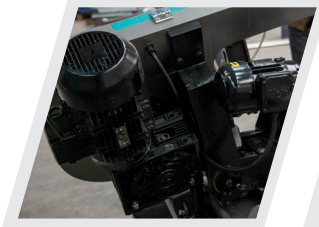


Talaş Boşaltma
Chip Discharge
8,9 cm³

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	280 mm				
■	235x235 mm				
■	235x300 mm				
■	235x300 mm				

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Elektronik Articulated Band Saw Fully Automatic Electronic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (Invertör)
Speed control (Invertör)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Dokunmatik ekranlı PLC kontrol ünitesi
Touch Screen PLC Control Unit

Enkoderli sonsuz sürücü
Worm drive with encoder

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

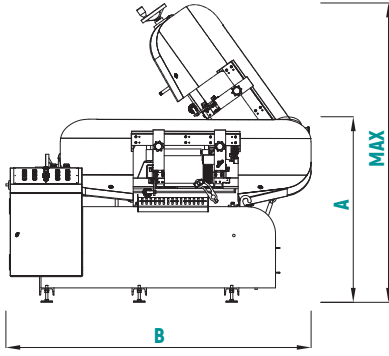
Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip Bucket

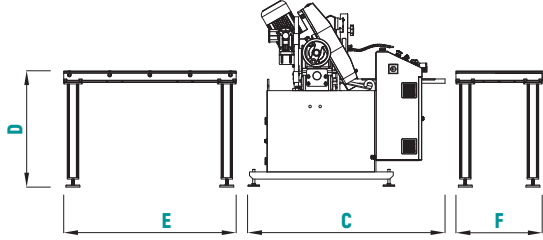
1200 mm 5 toplu seygar malzeme sehpa
1200 mm 5 Balls Mobile Material Table

600 mm 2 toplu seygar malzeme sehpa
600 mm 2 Balls Mobile Material Table

Teknik Özellikler / Technical Features



Ağırlık
Weight
975 kg



A 1300 mm **B** 2150 mm **C** 1375 mm **D** 750 mm **E** 1200 mm **F** 600 mm **MAX** 2100 mm

Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
2,2 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
0,37 kW - 1500 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 310 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
140 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
10 - 100 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
27 x 0,90 x 3660 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
3,03 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
36 lt

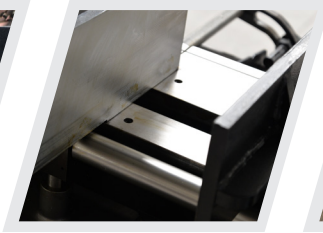
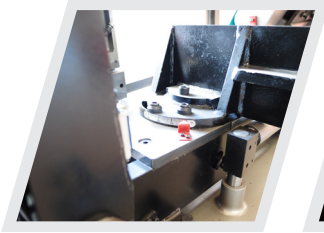
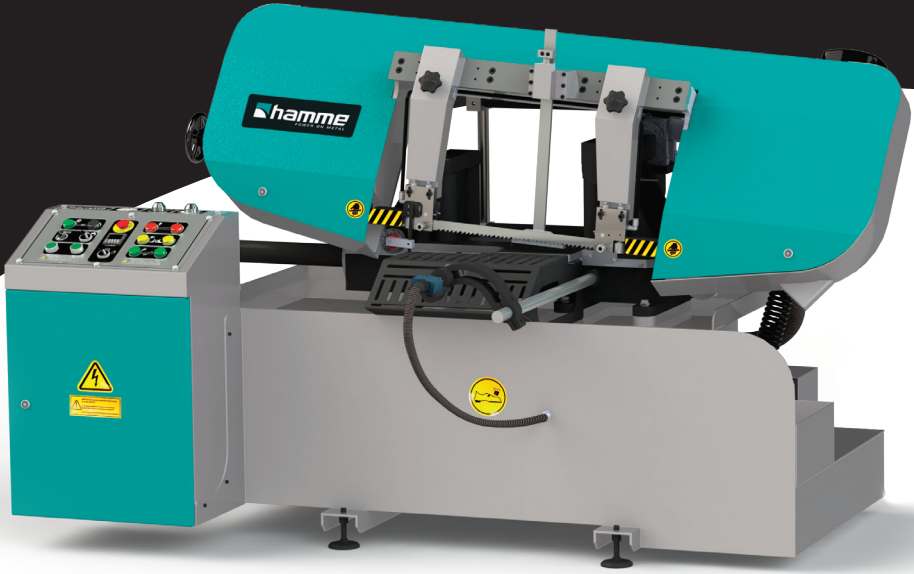


Talaş Boşaltma
Chip Discharge
8,9 cm³

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	280 mm				
■	235x235 mm				
■	235x300 mm				
■	235x300 mm				

Mafsallı Şerit Testere Yarı Otomatik Articulated Band Saw Semi Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertör)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Mengeneden açılı kesim
Angle cut from vise

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

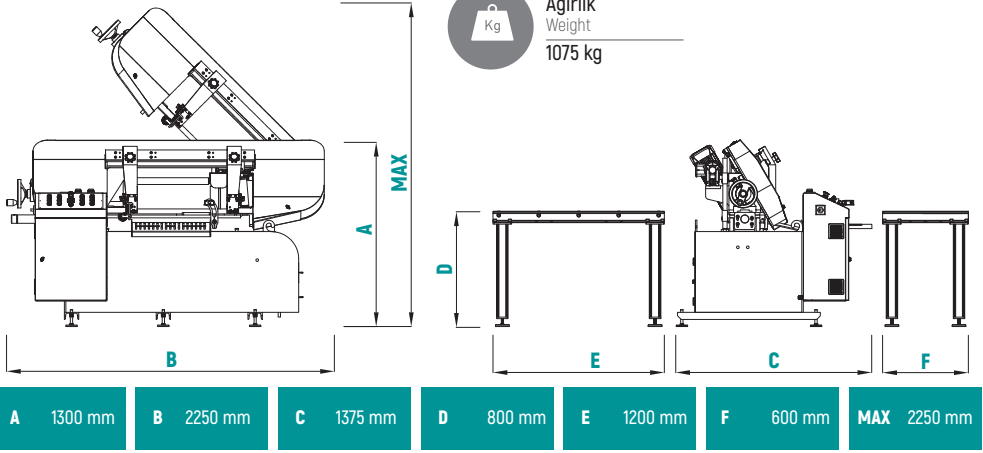
Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip bucket

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpa
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpa
600 mm 2 balls mobile material table

Teknik Özellikler / Technical Features



Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
3 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
Manuel



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 510 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
180 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
10 - 120 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
34 x 1,1 x 4000 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensing System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
3,46 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
40 lt

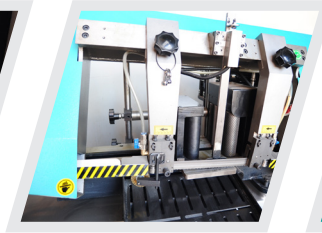


Talaş Boşaltma
Chip Discharge
8,9 cm³

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	300 mm		160 mm		
■	250x250 mm		160x160 mm		
■	250x500 mm		180x180 mm		
■	250x500 mm				

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Articulated Band Saw Fully Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertör)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Makaralı sürücü,dayamalı sistem
Roller drive,suspension still system

PLC kontrol ünitesi,tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

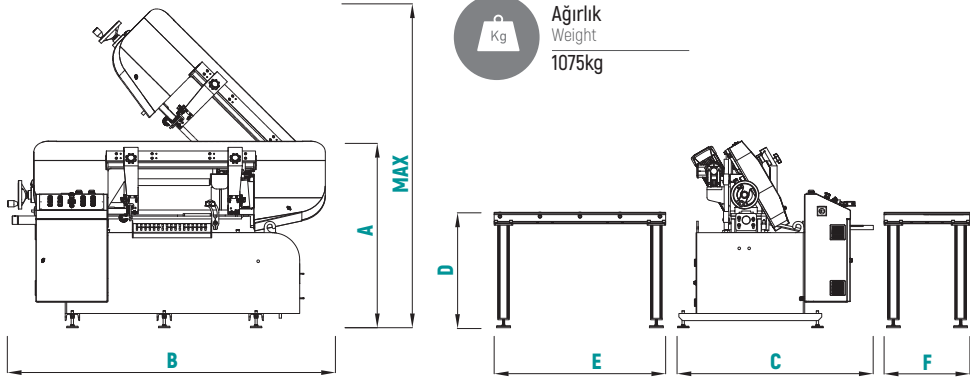
Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip bucket

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpa
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpa
600 mm 2 balls mobile material table

Teknik Özellikler / Technical Features



A	1300 mm	B	2250 mm	C	1375 mm	D	800 mm	E	1200 mm	F	600 mm	MAX	2250 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	--------	-----	---------

Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
3 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
0,37 kW - 1500 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 510 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
180 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
10 - 120 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
34 x 1,1 x 4000 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
3,83 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
40 lt

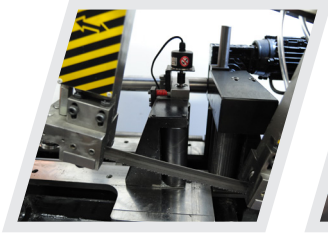
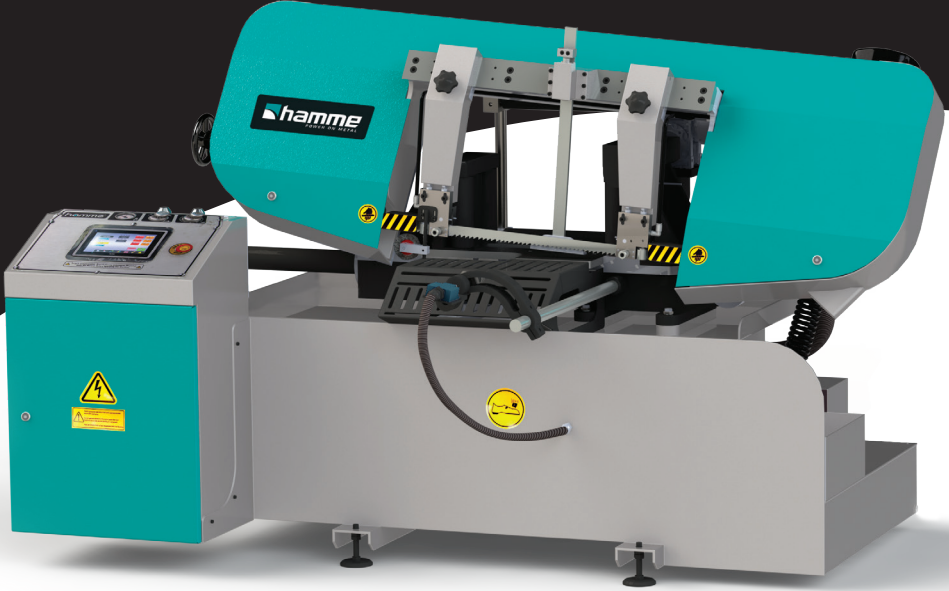


Talaş Boşaltma
Chip Discharge
8,9 cm³

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	300 mm				
■	250x250 mm				
■	250x500 mm				
■	250x500 mm				

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Elektronik Articulated Band Saw Fully Automatic Electronic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Inverter)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Dokunmatik ekranlı PLC kontrol ünitesi
Touch screen PLC control unit

Enkoderli sonsuz sürücü
Worm drive with encoder

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

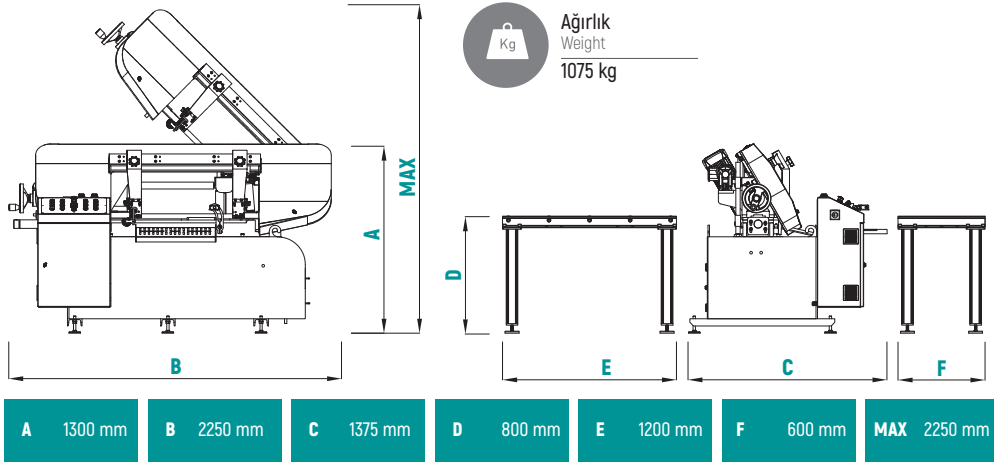
Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip bucket

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpa
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpa
600 mm 2 balls mobile material table

Teknik Özellikler / Technical Features



Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
3 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
0,37 kW - 1500 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 510 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
180 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
10 - 120 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
34 x 1,1 x 4000 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
3,83 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
40 lt



Talaş Boşaltma
Chip Discharge
8,9 cm³

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	300 mm				
■	250x250 mm				
■	250x500 mm				
■	250x500 mm				

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Açılı

Articulated Band Saw Fully Automatic Angled



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Makaralı sürücü,dayamalı sistem
Roller drive,suspension still system

PLC kontrol ünitesi,tuş takımlı kontrol paneli
Roller drive,still system

Döner göbek sistemi ile tek yön açılı sistem
One way angle system with rotating hub system

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

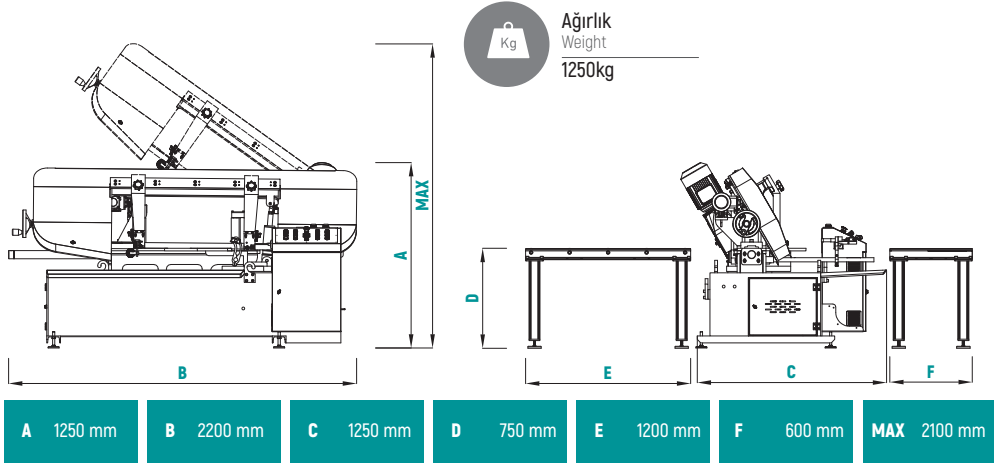
Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip bucket

Manuel üst baskı sistemi
Manual top clamping system

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpaı
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar Malzeme sehpaı
600 mm 2 balls mobile material table



Motorlar
Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
3 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
0,37 kW - 1500 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene
Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 330 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
180 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit
Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
15 - 120 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
27 x 0,90 x 4000 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik
Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
3,83 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo
Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
40 lt

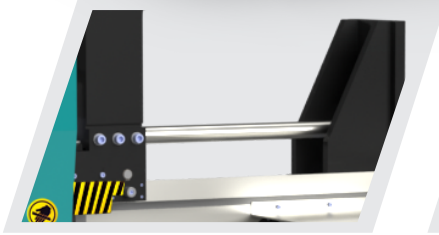


Talaş Boşaltma
Chip Discharge
16,7 cm³

Kesim Kapasitesi
Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	300 mm		200 mm		
■	250x250 mm		200x200 mm		
■	250x330 mm		180x200 mm		
■	250x330 mm				

Sütunlu Şerit Testere Yarı Otomatik Column Band Saw Semi-Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro şerit germe sistemi
Hydro blade tensioning system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control pane

Kolay temizlenebilen soğutma sıvısı haznesi
Cleanable coolant reservoir

Hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic top press system

Lineer kızaklar üzerinde testere kafası
Saw head on linear guides

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

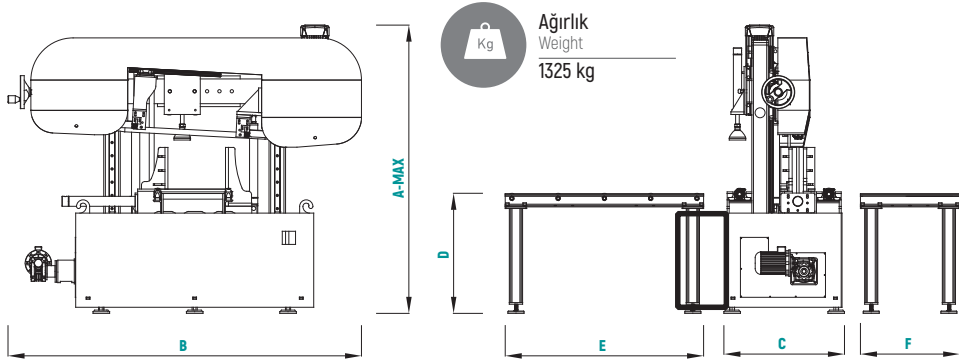
Otomatik talaş konveyörü
Automatic chip conveyor

Opsiyonel motorlu malzeme sehpası
Optional motorized stand

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpası
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpası
600 mm 2 balls mobile material table

Teknik Özellikler / Technical Features



A	1670 mm	B	2150 mm	C	920 mm	D	750 mm	E	1200 mm	F	600 mm	MAX	1750 mm
---	---------	---	---------	---	--------	---	--------	---	---------	---	--------	-----	---------

Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
3 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
Manuel



Konveyör Motoru
Conveyör Motor
0,37 kW - 1500 dk



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 350 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
250 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
15 - 120 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
34 x 1,1 x 4140 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
3,83 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
40 lt

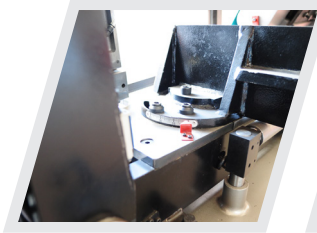
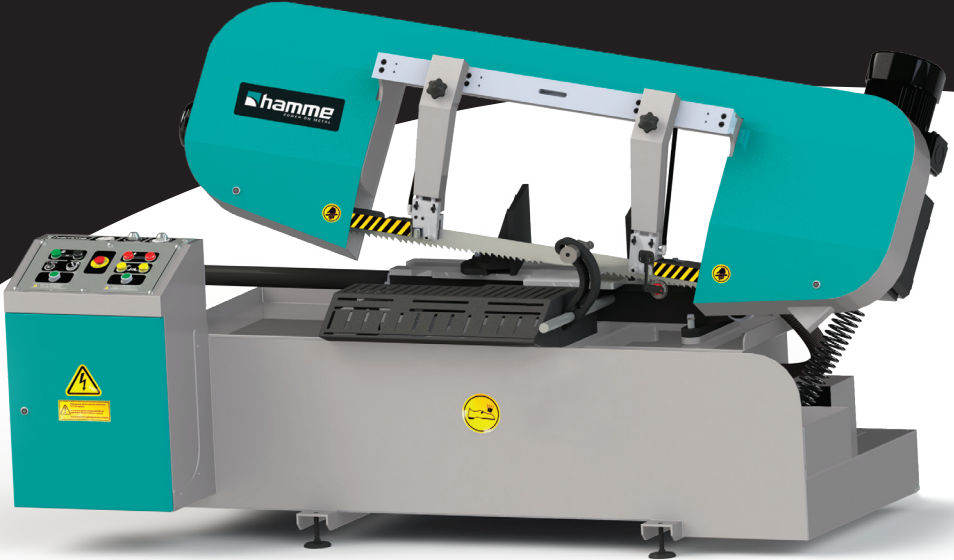


Talaş Boşaltma
Chip Discharge
8,9 cm³

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	300 mm				
■	300x300 mm				
■	300x340 mm				
■	250x340 mm				

Mafsallı Şerit Testere Yarı Otomatik Articulated Band Saw Semi Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Mengeneden açılı kesim
Angle cut from vice

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

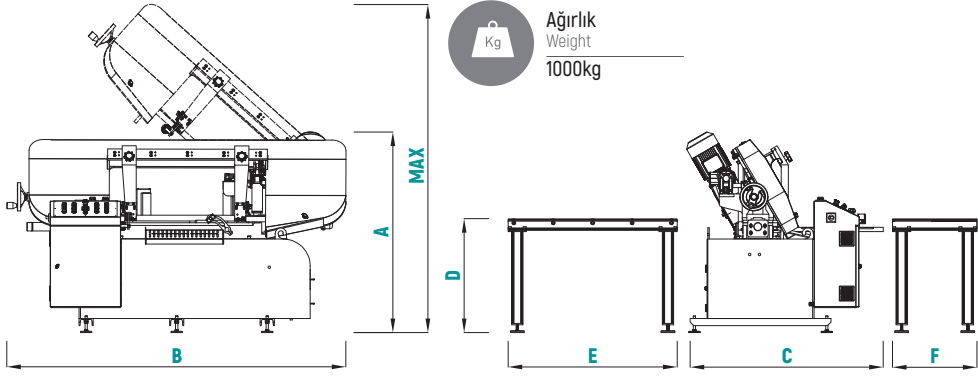
Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip bucket

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpa
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpa
600 mm 2 balls mobile material table

Teknik Özellikler / Technical Features



A	1450 mm	B	2400 mm	C	1375 mm	D	800 mm	E	1200 mm	F	600 mm	MAX	2350 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	--------	-----	---------

Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
4 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
Manuel



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 510 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
180 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
15 - 120 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
41 x 1,3 x 4860 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
4,46 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
40 lt

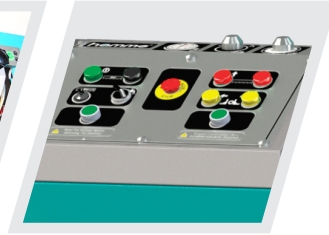
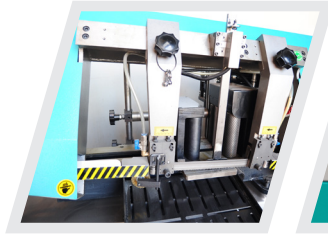


Talaş Boşaltma
Chip Discharge
16,5 cm³

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

	90°	60°	45°	30°	0°
●	360 mm		300 mm		
■	300x300 mm		200x200 mm		
■	300x500 mm		200x280 mm		
■	300x500 mm				

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Articulated Band Saw Fully Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Makaralı sürücü,dayamalı sistem
Roller drive,suspension still system

PLC kontrol ünitesi,tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

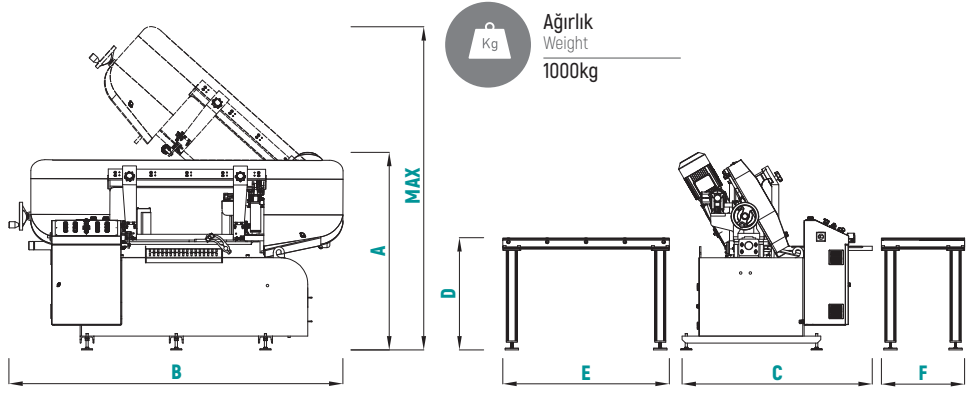
Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip bucket

1200 mm 5 toplu seygar malzeme sehpaı
1200 mm 5 balls mobile material table

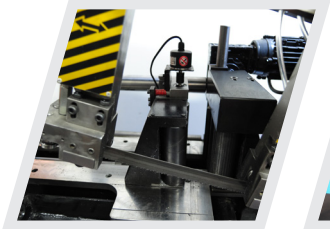
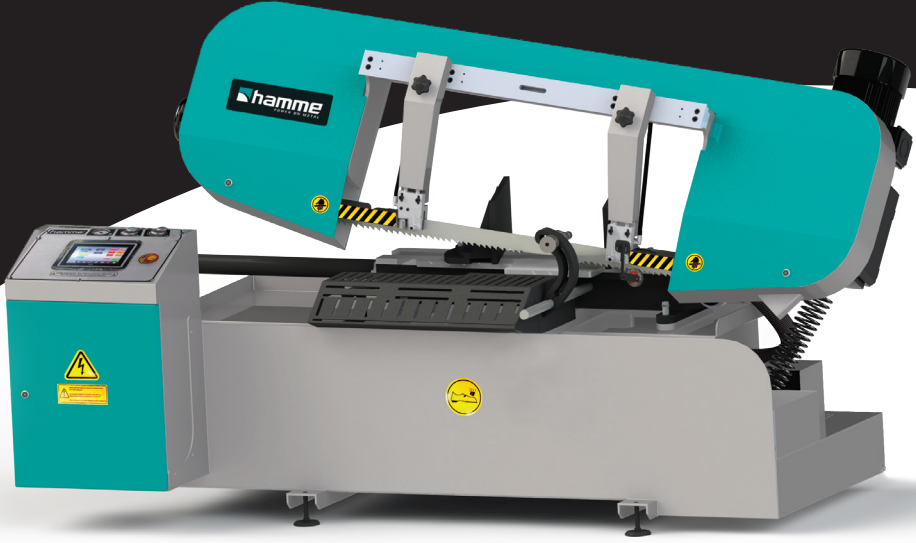
600 mm 2 toplu seygar malzeme sehpaı
600 mm 2 balls mobile material table



A	1450 mm	B	2400 mm	C	1375 mm	D	800 mm	E	1200 mm	F	600 mm	MAX	2350 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	--------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 4 kW - 1500 dk		Malzeme Besleme Motoru Material Feeding Motor 0,37 kW - 1500 dk		Soğutma Sıvısı Motoru Cooling Liquid Motor 0,09 kW - 3000 dk				
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 0,37 kW - 1500 dk								
Mengene Clamp		Min. Kapama / Max Açma Min. Kapama / Max Açma 0 - 510 mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 180 mm		Malzeme Sürme Uz. Material Feeding Length ∞ Sonsuz/Endless				
Şerit Blade		Kesme Hızı Cutting Speed 15 - 120 m/dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 41 x 1,3 x 4860 mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanical				
Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 4,83 kW		Frekans Frequency 50Hz				
Depo Warehouse		Hidrolik Yağ Ünitesi Hydraulic Oil Unit 14 lt		Soğutma Sıvısı Cooling Liquid 40 lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge 16,5 cm ³				
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity		90°		60°		45°		30°		0°
		360 mm								
		300x300 mm								
		300x500 mm								
		300x500 mm								

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Elektronik Articulated Band Saw Fully Automatic Electronic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Dokunmatik ekranlı PLC kontrol ünitesi
Touch screen PLC control unit

Enkoderli sonsuz sürücü
Worm drive with encoder

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

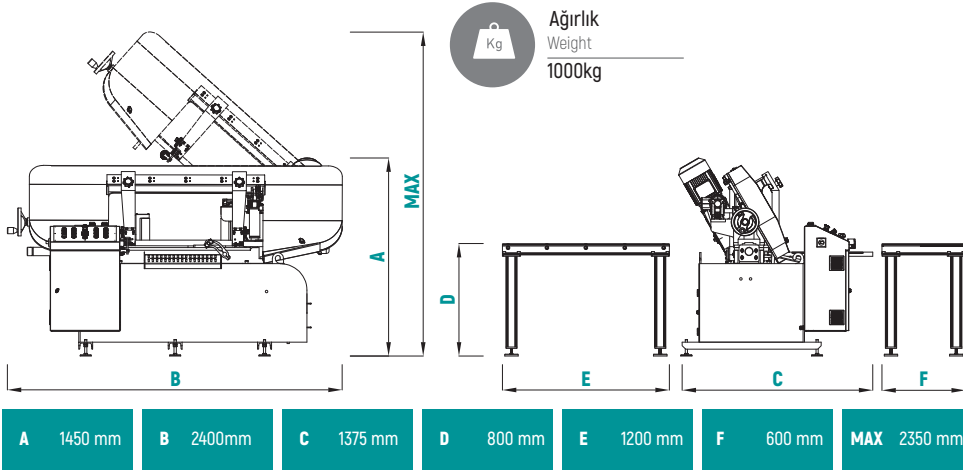
Manuel talaş fırçası
Manual chip brush






Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank










Talaş kovası
Chip bucket

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpa
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpa
600 mm 2 balls mobile material table

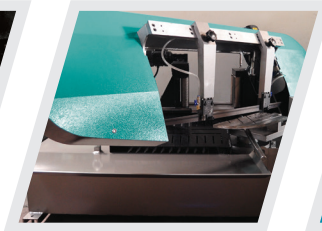
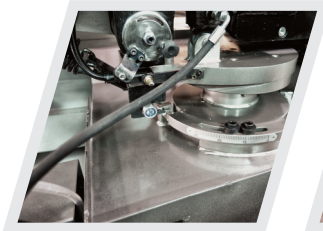


Motorlar Engines	 Şerit Motoru Blade Motor 4 kW - 1500 dk	 Malzeme Besleme Motoru Material Feeding Motor 0,37 kW - 1500 dk	
	 Hidrolik Motor Hydraulic Motor 0,37 kW - 1500 dk	 Soğutma Sıvısı Motoru Cooling Liquid Motor 0,09 kW - 3000 dk	
Mengene Clamp	 Min. Kapama / Max Açma Min. Closing / Max. Opening 0 - 510 mm	 Mengene Yüksekliği Vise Height 180 mm	 Malzeme Sürme Uz. Material Feeding Length ∞ Sonsuz/Endless
	 Kesme Hızı Cutting Speed 15 - 120 m/dk	 Şerit Ölçüsü Blade Size 41 x 1,3 x 4860 mm	 Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanical
Elektrik Electricity	 Volt / Faz Sayısı Volt / Number Phases 400V - 3	 Maksimum Güç Maximum Power 4,83 kW	 Frekans Frequency 50Hz
	 Hidrolik Yağ Ünitesi Hydraulic Oil Unit 14 lt	 Soğutma Sıvısı Cooling Liquid 40 lt	 Talaş Boşaltma Chip Discharge 16,5 cm3

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	 90°	 60°	 45°	 30°	 0°
	 360 mm				
	 300x300 mm				
	 300x500 mm				
	 300x500 mm				

Mafsallı Şerit Testere Tam Otomatik Açılı

Articulated Band Saw Fully Automatic Angled



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

Makaralı sürücü,dayamalı sistem
Roller drive,suspension still system

PLC kontrol ünitesi,tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Döner göbek sistemi ile tek yön açılı sistem
One way single system with rotating hub system

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

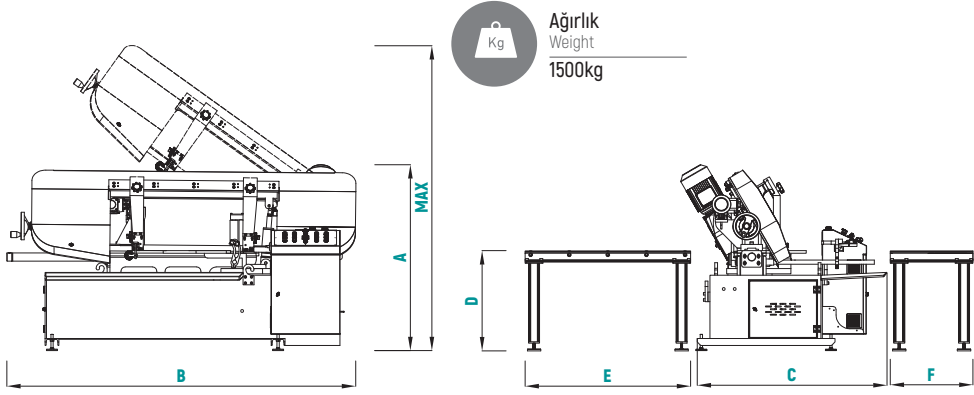
Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

Talaş kovası
Chip bucket

Manuel üst baskı sistemi
Manual top clamping system

1200 mm 5 toplu seyyar malzeme sehpa
1200 mm 5 balls mobile material table

600 mm 2 toplu seyyar malzeme sehpa
600 mm 2 balls mobile material table



A	1350 mm	B	2550 mm	C	1375 mm	D	750 mm	E	1200 mm	F	600 mm	MAX	2200 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	--------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 4 kW - 1500 dk		Malzeme Besleme Motoru Material Feeding Motor 0,37 kW - 1500 dk
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 0,37 kW - 1500 dk		Soğutma Sıvısı Motoru Cooling Liquid Motor 0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp		Min. Kapama / Max Açma Min. Closing / Max. Opening 0 - 610 mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 220 mm		Malzeme Sürme Uz. Material Feeding Length ∞ Sonsuz/Endless
------------------	--	--	--	--	--	---

Şerit Blade		Kesme Hızı Cutting Speed 15 - 120 m/dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 41 x 1,3 x 5060 mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanical
----------------	--	---	--	---	--	--

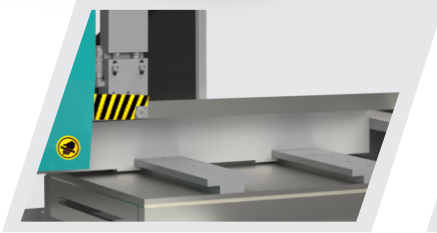
Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 4,83 kW		Frekans Frequency 50 Hz
-------------------------	--	--	--	---	--	--------------------------------------

Depo Warehouse		Hidrolik Yağ Ünitesi Hydraulic Oil Unit 14 lt		Soğutma Sıvısı Cooling Liquid 40 lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge 16,5 cm ³
-------------------	--	--	--	--	--	---

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity		90°		60°		45°		30°		0°
		360 mm			300 mm					
		230x230 mm			300x300 mm					
		230x600 mm			300x350 mm					
		230x600 mm								

CUT**440 SSA DM**

Mafsallı Şerit Testere Yarı Otomatik Çift Yön Açılı Articulated Band Saw Semi-Automatic Bidirectional Angle



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidro-mekanik şerit germe sistemi
Hydro-mechanical blade tension system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Çift yön açılı kesim sistemi
Bidirectional angle cutting system

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Manuel talaş fırçası
Manual chip brush

Kolay temizlenebilen su haznesi
Cleanable water tank

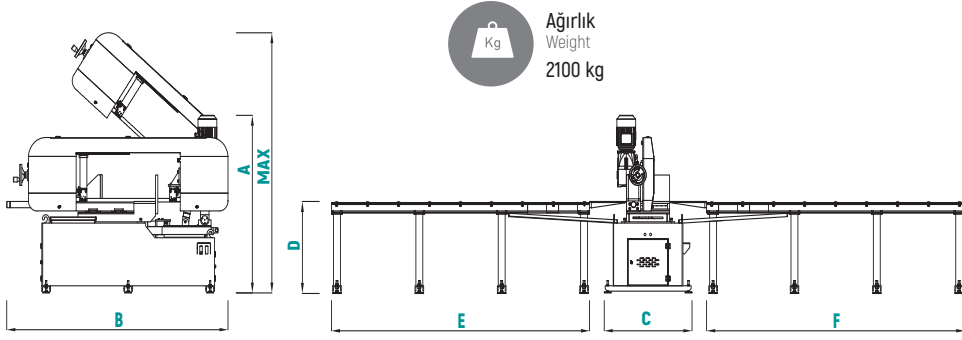
Talaş kovası
Chip bucket

Manuel üst baskı sistemi
Manual top clamping system

3000 mm seyyar malzeme sehpa
3000 mm portable material stand

3000 mm seyyar malzeme sehpa
3000 mm portable material stand

Teknik Özellikler / Technical Features



A 1750 mm	B 2750 mm	C 1050 mm	D 900 mm	E 3000 mm	F 3000 mm	MAX 2450mm
------------------	------------------	------------------	-----------------	------------------	------------------	-------------------

Motorlar Engines



Şerit Motoru
Blade Motor
4 kW - 1500 dk



Malzeme Besleme Motoru
Material Feeding Motor
Manuel



Hidrolik Motor
Hydraulic Motor
0,37 kW - 1500 dk



Soğutma Sıvısı Motoru
Cooling Liquid Motor
0,09 kW - 3000 dk

Mengene Clamp



Min. Kapama / Max Açma
Min. Closing / Max. Opening
0 - 635 mm



Mengene Yüksekliği
Vise Height
250 mm



Malzeme Sürme Uz.
Material Feeding Length
∞ Sonsuz/Endless

Şerit Blade



Kesme Hızı
Cutting Speed
15 - 120 m/dk



Şerit Ölçüsü
Blade Size
34 x 1,1 x 5320 mm



Şerit Germe Sistemi
Blade Tensioning System
Hidromekanik
Hydromechanical

Elektrik Electricity



Volt / Faz Sayısı
Volt / Number Phases
400V - 3



Maksimum Güç
Maximum Power
4,83 kW



Frekans
Frequency
50Hz

Depo Warehouse



Hidrolik Yağ Ünitesi
Hydraulic Oil Unit
14 lt



Soğutma Sıvısı
Cooling Liquid
40 lt



Talaş Boşaltma
Chip Discharge
9,1 cm³

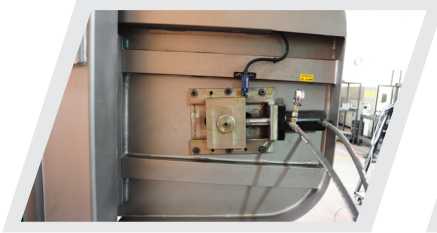
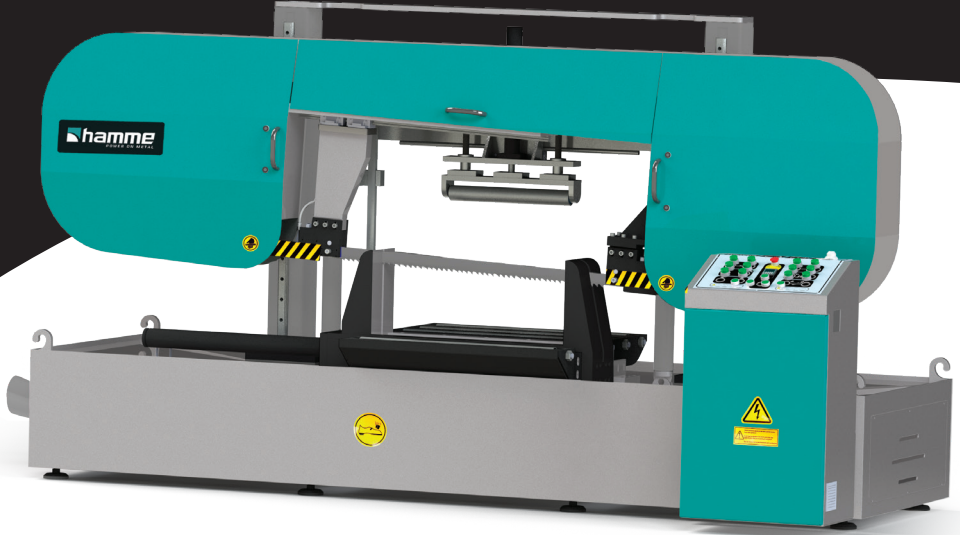
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity

Çift Yön Double Mitre	90°	60°	45°	30°	0°
●	440 mm	340 mm	440 mm		
■	440x440 mm	330x330 mm	440x440 mm		
■	440x630 mm	310x440 mm	440x480 mm		
■	440x630 mm				

CUT**450X750CSA**

Sütunlu Şerit Testere Yarı Otomatik

Column Band Saw Semi-Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidrolik şerit germe sistemi
Hydraulic blade tension system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Kolay temizlenebilen seygar soğutma sıvısı haznesi
Cleanable portable coolant reservoir

Hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic top clamping system

Lineer kızaklar üzerinde testere kafası
Saw Head on linear guides

Kumanda panelden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

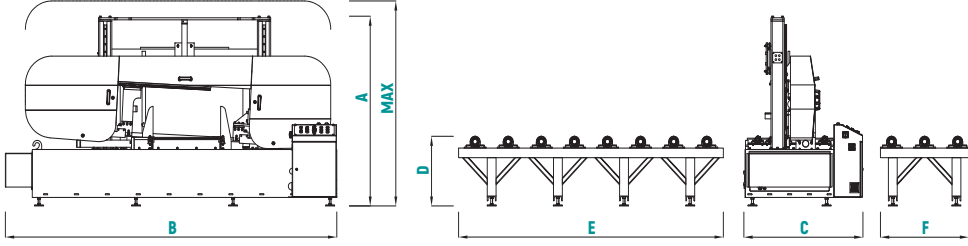
Otomatik talaş konveyörü
Automatic chip conveyor

Opsiyonel motorlu malzeme sehpa
Optional motorized stand



















3000 mm seygar malzeme sehpa
3000 mm portable material stand










1000 mm seygar malzeme sehpa
1000 mm portable material stand

Ağırlık
Weight
3600kg



A	1570 mm	B	3800 mm	C	1350 mm	D	750 mm	E	3000 mm	F	1000 mm	MAX	2150 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	---------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 5,5kW - 1500dk		Malzeme Sürme Motoru Material Feeding Motor Opsiyonel 0,75kW / 1500dk		Konveyör Motoru Conveyor Motor 0,37kW - 1500dk
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 2,2kW - 1500dk		Soğutma Sıvısı Mot. Coolant Oil Motor 0,09kW - 3000dk		Talaş Fırçası Chip Brush Manuel
Mengene Clamp		Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 250-760mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 300mm		Malzeme Sürme Uz. Material Ver. Length ∞ Sonsuz/Endless
		Kesme Hızı Cutting Speed 15m - 100dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 41*1,3*7000mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic
Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number of Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 8,91kW		Frekans Frequency 50Hz
		Hidrolik Yağı Hydraulic Oil 40lt		Soğutma Sıvısı Amount of Coolant 40lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge -

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity					
		450 mm			
		450x450 mm			
		450x750 mm			
		300x750 mm			

CUT**450x750CSA DM**

Çift Yön Açılı Sütunlu Şerit Testere

Bidirectional Angle Column Band Saw



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (Inventor)
Speed control (Inventor)

Hidrolik şerit germe sistemi
Hydraulic blade tension system

Dokunmatik ekranlı PLC kontrol ünitesi
Touch screen PLC control unit

Kolay temizlenebilen seygar soğutma sıvısı haznesi
Cleanable portable coolant reservoir

Hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic top clamping system

Lineer kızaklar üzerinde testere kafası
Saw head on linear guides

Otomatik talas konveyörü
Automatic chip conveyor

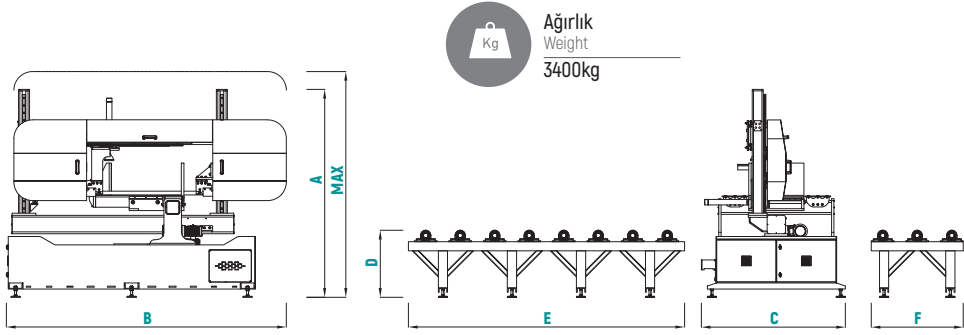
Opsiyonel motorlu malzeme sehпасı
Optional motorized feeding table

Hareketli kontrol paneli
Mobile control panel

3000 mm seygar malzeme sehпасı
3000 mm portable material stand

1000 mm seygar malzeme sehпасı
1000 mm portable material stand

Çift yön açılı kesim sistemi
Bidirectional angle cutting system

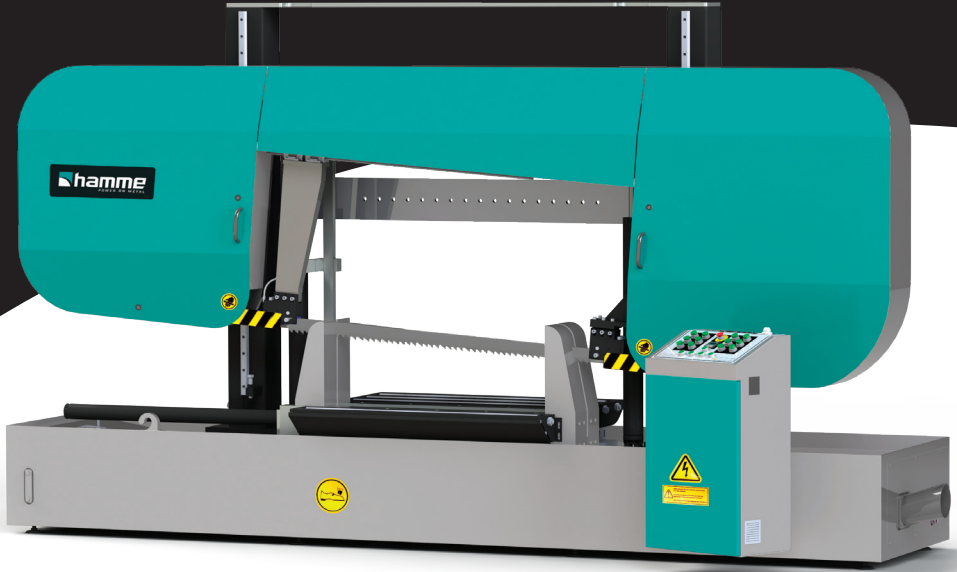


A	1930 mm	B	3050 mm	C	1570 mm	D	1100 mm	E	3000 mm	F	1000 mm	MAX	2450 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 5,5kW -1500dk		Malzeme Sürme Motoru Material Feeding Motor Opsiyonel 0,75kW / 1500dk		Konveyör Motoru Conveyor Motor 0,37kW - 1500dk
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 2,2kW - 1500dk		Soğutma Sıvısı Mot. Coolant Oil Motor 0.09kW - 3000dk		Talaş Fırçası Chip Brush Manuel
Mengene Clamp		Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 200-760mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 300mm		Malzeme Sürme Uz. Material Ver. Lenght ∞ Sonsuz/Endless
		Kesme Hızı Cutting Speed 15m - 100dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 41*1,3*7000mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic
Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number of Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 8,91kW		Frekans Frequency 50Hz
		Hidrolik Yağı Hydraulic Oil 40lt		Soğutma Sıvısı Amount of Coolant 40lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge -

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity						
	●	450 mm		450 mm		
	■	450x450 mm		450x450 mm		
	■	450x750 mm		450x500 mm		
	■	300x750 mm				

Sütunlu Şerit Testere Yarı Otomatik Column Band Saw Semi-Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidrolik şerit germe sistemi
Hydraulic blade tension system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Kolay temizlenebilen seygar soğutma sıvısı haznesi
Cleanable portable coolant reservoir

Hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic top clamping system

Lineer kızaklar üzerinde testere kafası
Saw head on linear guides

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

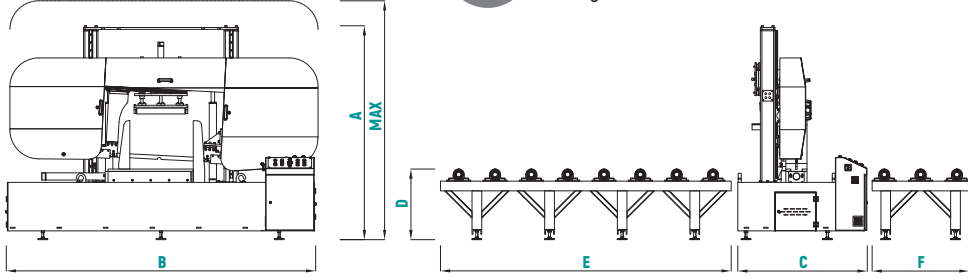
Otomatik talaş konveyörü
Automatic chip conveyor

Opsiyonel motorlu malzeme sehpa
Optional motorized feeding table

3000 mm seygar malzeme sehpa
3000 mm portable material stand

1000 mm seygar malzeme sehpa
1000 mm portable material stand

Ağırlık
Weight
3500kg



A	1880 mm	B	3200 mm	C	1350 mm	D	750 mm	E	3000 mm	F	1000 mm	MAX	2450 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	---------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 5,5kW - 1500dk		Malzeme Sürme Motoru Material Feeding Motor Opsiyonel 0,75kW / 1500dk		Konveyör Motoru Conveyor Motor 2,2kW - 1500dk
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 2,2kW - 1500dk		Soğutma Sıvısı Mot. Coolant Oil Motor 0.09kW - 3000dk		Talaş Fırçası Chip Brush Manuel

Mengene Clamp		Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 100-650mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 500mm		Malzeme Sürme Uz. Material Ver. Length ∞ Sonsuz/Endless
------------------	--	---	--	--	--	---

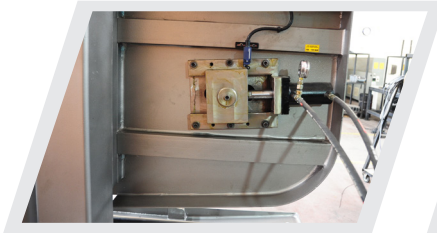
Şerit Blade		Kesme Hızı Cutting Speed 15m - 100dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 41*1,3*6800mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic
----------------	--	--	--	---	--	---

Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number of Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 8,91kW		Frekans Frequency 50Hz
-------------------------	--	--	--	---	--	------------------------------

Depo Warehouse		Hidrolik Yağı Hydraulic Oil 40lt		Soğutma Sıvısı Amount of Coolant 40lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge -
-------------------	--	--	--	---	--	---------------------------------------

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity		90°		60°		45°		30°		0°
		600 mm								
		600x600 mm								
		500x600 mm								
		500x600 mm								

Sütunlu Servo Sürüclü Şerit Testere-Tam Otomatik Elektronik Column Servo Driven Band Saw-Full Automatic Electronic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (Inventor)
Speed control (Inventor)

Hidrolik şerit germe sistemi
Hydraulic blade tension system

Hareketli dokunmatik ekranlı PLC kontrol ünitesi
PLC control unit with moving touch screen

Hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic top clamping system

Servo motor ile hassas malzeme sürme işlemi
Precise material feeding with servo motor

Tam strok mengene
Full stroke vise

Lineer kızaklar üzerinde yatık kafa
Leaning head on linear guides

Malzeme taşıma mengenesi çift hareketli
Double action material handling vise

Otomatik talaş konveyörü
Automatic chip conveyor

Malzeme taşıma mengenesi üzerinde hidrolik üst baskı sist.
Hydraulic top clamping system on material handling vise

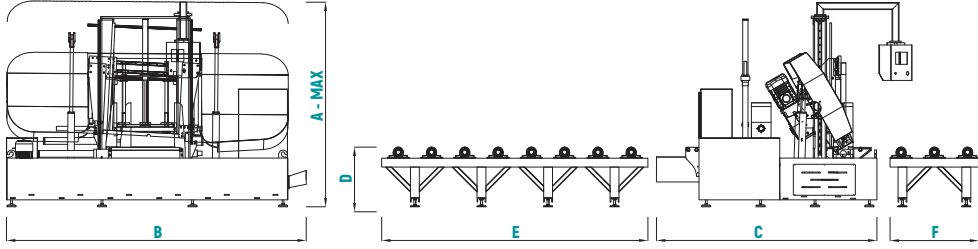
Lineer cetvel ile yükseklik ölçü hassasiyeti
Height measurement accuracy with linear ruler

İnme kuvvet kontrol sistemi
Stroke force control system

3000 mm seyyar malzeme sehpa
3000 mm portable material stand

1000 mm seyyar malzeme sehpa
1000 mm portable material stand

Ağırlık
Weight
4850kg



A	2300 mm	B	3400 mm	C	2500 mm	D	750 mm	E	3000 mm	F	1000 mm	MAX	2300 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	---------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 5,5kW - 1500dk		Malzeme Sürme Motoru Material Feeding Motor Servo 1,5kW / 3000dk		Konveyör Motoru Conveyor Motor 0,37kW - 1500dk
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 2,2kW - 1500dk		Soğutma Sıvısı Mot. Coolant Oil Motor 0.09kW - 3000dk		Talaş Fırçası Chip Brush 0,18kW - 1500dk

Mengene Clamp		Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 100-650mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 500mm		Malzeme Sürme Uz. Material Ver. Length ∞ Sonsuz/Endless
------------------	--	---	--	--	--	---

Şerit Blade		Kesme Hızı Cutting Speed 15m - 100dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 41*1,3*6800mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic
----------------	--	--	--	---	--	---

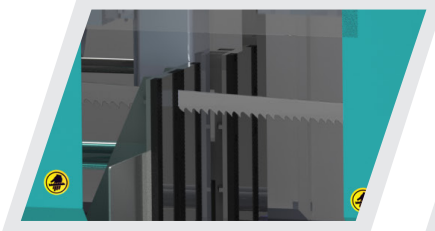
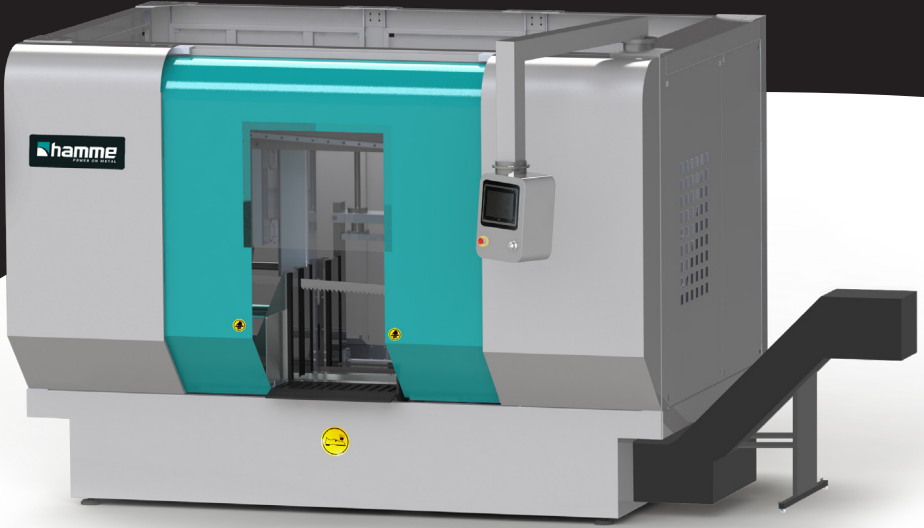
Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number of Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 9,84kW		Frekans Frequency 50Hz
-------------------------	--	--	--	---	--	------------------------------

Depo Warehouse		Hidrolik Yağı Hydraulic Oil 60lt		Soğutma Sıvısı Amount of Coolant 40lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge -
-------------------	--	--	--	---	--	---------------------------------------

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity					
		600 mm			
		600x600 mm			
		600x600 mm			
		500x600 mm			

Sütunlu Servo Sürüclü Şerit Testere Tam Otomatik (Kabinli)

Column Servo Driven Band Saw Fully Automatic (Cabinet)



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (Inventor)
Speed control (Inventor)

Hidrolik şerit germe sistemi
Hydraulic blade tension system

Hareketli dokunmatik ekranlı PLC kontrol ünitesi
PLC control unit with moving touch screen

Hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic top clamping system

Servo motor ile hassas malzeme sürme işlemi
Precise material feeding with servo motor

Tam strok mengene
Full stroke vise

Lineer kızaklar üzerinde yatık kafa
Leaning head on linear guides

Malzeme taşıma mengenesi çift hareketli
Material handling vise double action

Otomatik talas konveyörü
Automatic chip conveyor

Malzeme taşıma mengenesi üzerinde hidrolik üst baskı sist.
Hydraulic top clamping system on material handling vise

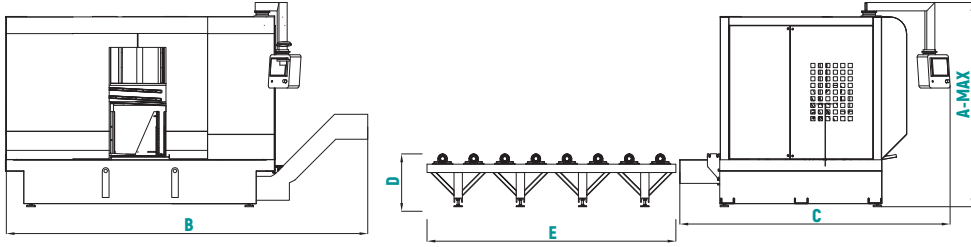
Lineer cetvel ile yükseklik ölçü hassasiyeti
Height measurement accuracy with linear ruler

İnme kuvvet kontrol sistemi
Stroke force control system

3000 mm seyyar malzeme sehpa
3000 mm portable material stand

1000 mm seyyar malzeme sehpa
1000 mm portable material stand

Ağırlık
Weight
5100kg



A	2500 mm	B	4350 mm	C	3250 mm	D	650 mm	E	3000 mm	MAX	2500 mm
----------	---------	----------	---------	----------	---------	----------	--------	----------	---------	------------	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 5,5kW - 1500dk		Malzeme Sürme Motoru Material Feeding Motor SERVO 1,5kW / 3000dk		Konveyör Motoru Conveyor Motor 0,37kW - 1500dk
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 2,2kW - 1500dk		Soğutma Sıvısı Mot. Coolant Oil Motor 0,09kW - 3000dk		Talaş Fırçası Chip Brush 0,18kW - 1500dk

Mengene Clamp		Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 100-650mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 500mm		Malzeme Sürme Uz. Material Ver. Length ∞ Sonsuz/Endless
-------------------------	--	--	--	---	--	--

Şerit Blade		Kesme Hızı Cutting Speed 15m - 100dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 41*1,3*6800mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic
-----------------------	--	---	--	--	--	--

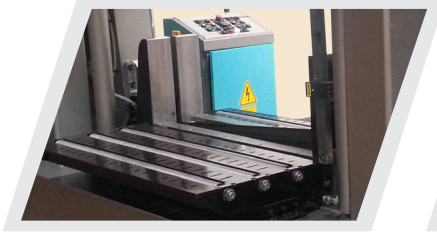
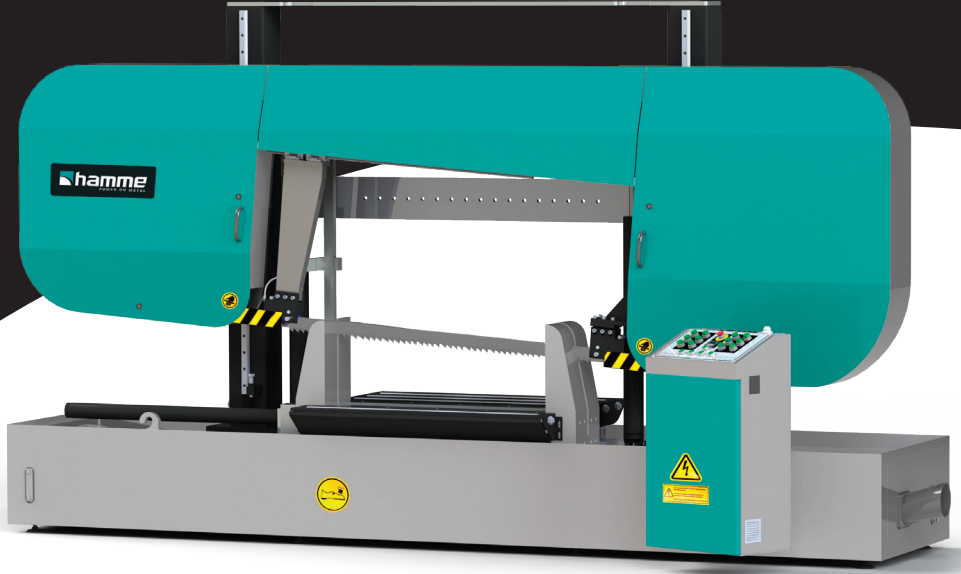
Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number of Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 9,84kW		Frekans Frequency 50Hz
--------------------------------	--	---	--	--	--	-------------------------------------

Depo Warehouse		Hidrolik Yağı Hydraulic Oil 60lt		Soğutma Sıvısı Amount of Coolant 40lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge -
--------------------------	--	---	--	--	--	--

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity						

CUT 700x1100CSA

Sütunlu Şerit Testere Yarı Otomatik Column Band Saw Semi-Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (İnvertör)
Speed control (Invertor)

Hidrolik şerit germe sistemi
Hydraulic blade tension system

PLC kontrol ünitesi, tuş takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Kolay temizlenebilen seyyar soğutma sıvısı haznesi
Cleanable portable coolant reservoir

Hidrolik üst baskı sistemi
Hydraulic top clamping system

Lineer kızaklar üzerinde testere kafası
Saw Head on linear guides

Kumanda panelinden mengene basıncını ayarlama
Adjusting the vise pressure from the control panel

Otomatik talaş konveyörü
Automatic chip conveyor

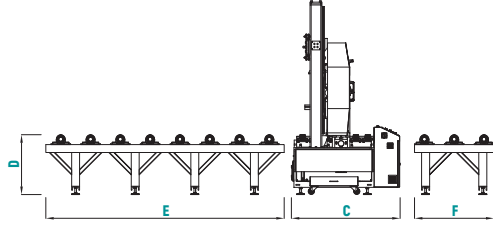
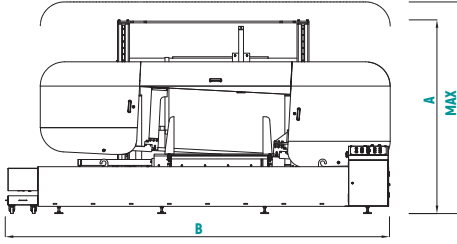
Opsiyonel motorlu malzeme sehpası
Optional motorized feeding table

3000 mm seyyar malzeme sehpası
3000 mm portable material stand







1000 mm seyyar malzeme sehpası
1000 mm portable material stand





Ağırlık
Weight
5000kg









2450 mm	B 4850 mm	C 1370 mm	D 750 mm	E 3000 mm	F 1000 mm	MAX 2650 mm
---------	------------------	------------------	-----------------	------------------	------------------	--------------------










Motorlar Engines	 Şerit Motoru Blade Motor 7,5kW - 1500dk	 Malzeme Sürme Motoru Material Feeding Motor Opsiyonel 0,75kW / 1500dk	 Konveyör Motoru Conveyor Motor 0,37kW - 1500dk
	 Hidrolik Motor Hydraulic Motor 3kW - 1500dk	 Soğutma Sıvısı Mot. Coolant Oil Motor 0.09kW - 3000dk	 Talaş Fırçası Chip Brush Manuel Manual

Mengene Clamp	 Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 300-1150mm	 Mengene Yüksekliği Vise Height 450mm	 Malzeme Sürme Uz. Material Ver. Lenght ∞ Sonsuz/Endless
------------------	---	---	--

Şerit Blade	 Kesme Hızı Cutting Speed 15m - 100dk	 Şerit Ölçüsü Blade Size 54*1,6*9600mm	 Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic
----------------	--	---	---

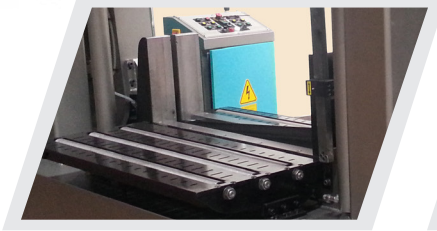
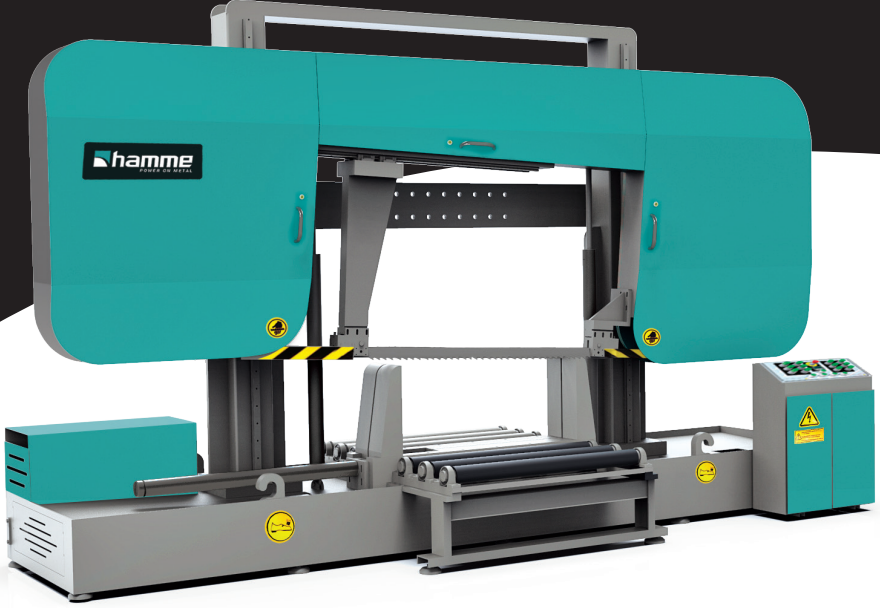
Elektrik Electricity	 Volt / Faz Sayısı Volt / Number of Phases 400V - 3	 Maksimum Güç Maximum Power 11,71kW	 Frekans Frequency 50Hz
-------------------------	--	--	--

Depo Warehouse	 Hidrolik Yağı Hydraulic Oil 40lt	 Soğutma Sıvısı Amount of Coolant 40lt	 Talaş Boşaltma Chip Discharge -
-------------------	--	---	---

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	 90°	 60°	 45°	 30°	 0°
	 700 mm				
	 700x700 mm				
	 700x1100 mm				
 450x1100 mm					

CUT 1000x1200CSA

Sütunlu Şerit Testere Yarı Otomatik Column Band Saw Semi-Automatic



Genel Özellikler / General Features

Hidrolik mengene
Hydraulic vise

Hız kontrol (Inventor)
Speed control (Inventor)

Hidrolik şerit germe sistemi
Hydraulic blade tension system

PLC kontrol ünitesi,tus takımlı kontrol paneli
PLC control unit, keypad control panel

Hareketli kontrol paneli
Animated control panel

Kolay temizlenebilen seygar soğutma sıvısı haznesi
Cleanable portable coolant reservoir

Lineer kızaklar üzerinde testere kafası
Saw head on linear guides

Otomatik talaş konveyörü
Automatic chip conveyor

Hareketli şerit ayağı
Movable saw foot

Şerit testerenin mengener arasında çalışması
Band saw working between vise

Malzeme sehpaı
Material table

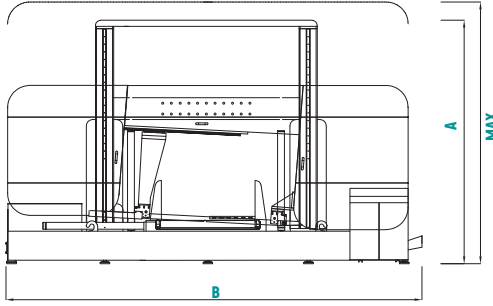
Opsiyonel hidrolik üst baskı sistemi
Optional hydraulic top clamping system

Opsiyonel inme kuvvet kontrol sistemi
Optional stroke force control system

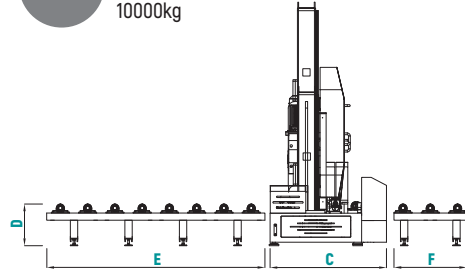
Opsiyonel motorlu malzeme sehpaı
Optional motorized feeding table

3000 mm seygar malzeme sehpaı
3000 mm portable material stand

1000 mm seygar malzeme sehpaı
1000 mm portable material stand



Ağırlık
Weight
10000kg



A	3350 mm	B	5700 mm	C	1600 mm	D	500 mm	E	3000 mm	F	1000 mm	MAX	3600 mm
---	---------	---	---------	---	---------	---	--------	---	---------	---	---------	-----	---------

Motorlar Engines		Şerit Motoru Blade Motor 11kW -1500dk		Malzeme Sürme Motoru Material Feeding Motor Opsiyonel 2.2kW / 1500dk		Konveyör Motoru Conveyor Motor 0,37kW - 1500dk
		Hidrolik Motor Hydraulic Motor 3kW - 1500dk		Soğutma Sıvısı Mot. Coolant Oil Motor 0,12kW - 3000dk		Talaş Fırçası Chip Brush 0,18kW - 1500dk

Mengene Clamp		Min. Kapama/Max. Açma Min. Closure/Max. Opening 100-1250mm		Mengene Yüksekliği Vise Height 550mm		Malzeme Sürme Uz. Material Ver. Lenght ∞ Sonsuz/Endless
------------------	--	---	--	---	--	--

Şerit Blade		Kesme Hızı Cutting Speed 15m - 100dk		Şerit Ölçüsü Blade Size 67*1,6*11000mm		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic
----------------	--	---	--	---	--	--

Elektrik Electricity		Volt / Faz Sayısı Volt / Number of Phases 400V - 3		Maksimum Güç Maximum Power 16,69kW		Frekans Frequency 50Hz
-------------------------	--	---	--	---	--	-------------------------------------

Depo Warehouse		Hidrolik Yağı Hydraulic Oil 60lt		Soğutma Sıvısı Amount of Coolant 100lt		Talaş Boşaltma Chip Discharge -
-------------------	--	---	--	---	--	--

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity		90°		60°		45°		30°		0°
		1000 mm								
		1000x1000 mm								
		1000x1200 mm								
		550x1200 mm								

Tüm hakkı saklıdır. Firmamızın önceden bilgi vermeksizin teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı mahfuzdur.
Copyright. We reserve our right to change technical specifications of machinery and equipment without any prior notice.

hamme

POWER ON METAL



Hamme Makine A.Ş.

Fevziçakmak Mah. 10651 Sk. No:33

Karatay - KONYA / Türkiye

T : +90 332 345 03 04

F : +90 332 345 00 77

hamme@hamme.com.tr